

2018年7月26日

認定書

所沢テック株式会社 殿

公益社団法人日本鉄筋継手協会
会長 岡野 素之



貴社より申請のあった下記の件について、本協会機器技術等認定委員会（溶接工法小委員会）において慎重に審議した結果、TW溶接継手工法は、日本鉄筋継手協会規格 JRJS 0008 「A級継手性能評価基準」で定める、A級継手性能を有していることが認められましたので、ここに鉄筋溶接継手工法として認定いたします。

記

1. 認定工法名称 TW溶接継手工法
2. 認定取得者 所沢テック株式会社 埼玉県所沢市中富 1500-7
3. 認定番号 JRJI-溶工-015
4. 認定有効期間 2018年7月27日～2023年7月26日
5. 認定評価内容 ①TW溶接継手工法施工要領書
②TW溶接継手工法作業手順書
③継手性能試験報告書
6. 継手の性能 A級（日本鉄筋協会規格 JRJS 0008 A級継手性能評価基準による）
7. 特記事項
A級継手工事を行う場合は、別途、優良A級継手溶接施工会社の認定が必要となる。

以上